

Provvedimento n. 2 del 24/06/2026

OGGETTO: Delega ad operare sul conto corrente istituzionale e per lo svolgimento delle attività di tesoreria.

VISTO il Decreto legislativo 28 settembre 2012, n. 178 recante «*Riorganizzazione dell'Associazione italiana della Croce Rossa a norma dell'art. 2 della Legge 4 novembre 2010, n. 183*» e ss.mm.ii.;

VISTO il vigente Statuto dell'Associazione della Croce Rossa Italiana;

VISTO il Provvedimento n. 115 emanato in data 28 maggio 2026 dal Presidente Nazionale dell'Associazione della Croce Rossa Italiana, iscritto al Libro dei Provvedimenti adottati dal Presidente al rep. n. 87-88, con il quale è stato disposto il commissariamento del Comitato CRI di Pachino Portopalo per la durata di mesi sei (6) a decorrere dalla data del provvedimento stesso, a seguito delle dimissioni dell'intero Consiglio Direttivo rassegnate in data 13 maggio 2026;

VISTO il medesimo provvedimento con il quale il Vol. CRI Sergio DISTEFANO è stato nominato Commissario del Comitato CRI di Pachino Portopalo con i poteri di ordinaria amministrazione, nonché Responsabile del trattamento dei dati dei Volontari CRI per tutti i procedimenti connessi;

RAVVISATA la necessità di provvedere all'individuazione di una figura che coadiuvi il Commissario alle operazioni amministrative e contabili, per il mantenimento delle attività istituzionali e operative;

VISTO il *curriculum vitae et studiorum* della Vol. Elisa CAMPISI;

APPRESO il parere e la disponibilità della Vol. Elisa CAMPISI all'espletamento dell'incarico;

VISTI gli atti di ufficio

D E T E R M I N A

Per le motivazioni espresse in premessa

1. Di delegare la Volontaria Elisa CAMPISI ad operare sul conto corrente istituzionale e per lo svolgimento delle attività di tesoreria;
2. L'incarico conferito al punto 1) è svolto a titolo gratuito;
3. Di notificare all'Volontaria interessata il presente provvedimento;
4. Di pubblicare il presente provvedimento sul sito istituzionale del Comitato e di provvedere all'affissione all'albo;
5. Di notificare al Comitato Regionale della Sicilia il presente Provvedimento
6. Di notificare all'Istituto di Credito BCC di Pachino – Filiale n. 84751 il presente provvedimento.

**Croce Rossa Italiana
Comitato di Pachino e Portopalo
Il Commissario**



Croce Rossa Italiana
Organizzazione di Volontariato

Il presente provvedimento sarà conservato nell'apposito libro dei provvedimenti adottati dal Commissario, da tenersi in conformità alla normativa vigente.

Pachino, 24 giugno 2026

Il Commissario
Arch. Sergio Distefano